

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 15. — Cl. 3.

N° 901.589

Gazogène à tirage renversé.

M. ALFRED ZEUCH résidant en Allemagne.

Demandé le 27 janvier 1944, à 16^h 40^m, à Paris.

Délivré le 6 novembre 1944. — Publié le 31 juillet 1945.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 9 juillet 1942. — Déclaration du déposant.)

L'invention a pour objet un gazogène à tirage renversé et à cuve sans étranglement, de préférence cylindrique, dans lequel la cuve est subdivisée en deux chambres par
5 une paroi de séparation pourvue d'une ouverture centrale de passage et disposée au-dessous de l'admission d'air, la chambre supérieure constituant la zone d'oxydation et la chambre inférieure la zone de réduction, et dans lequel, par construction, tous les gaz
10 dégagés des couches de combustible situées contre la paroi de la cuve sont dirigés vers le milieu de cette dernière dans la zone centrale à haute température, de sorte que
15 les gaz sont empêchés de passer le long de la paroi de la cuve, et que les couches incandescentes de combustible de la zone d'oxydation et de la zone de réduction sont isolées relativement à la paroi de la cuve par les
20 couches de combustible non incandescent qui les entourent.

Le but de l'invention est de permettre l'établissement de la cloison de séparation en matières qui ne comptent pas au nombre
25 des matières à haute résistance au feu, comme par exemple la fonte grise, en conservant malgré tout à cette cloison une grande longévité et une grande résistance aux déformations.

30 Ce but ou résultat industriel est atteint, selon l'invention, en établissant la cloison

annulaire de séparation en une matière bonne conductrice de la chaleur, telle par exemple que la fonte grise, et en lui donnant une épaisseur qui va en croissant de
35 l'intérieur vers l'extérieur.

Le dessin annexé représente, à titre d'exemple seulement, une forme d'exécution de l'invention en élévation et coupe partielle.

La cuve qui se trouve au dessous de l'admission d'air 3 est subdivisée par la cloison de séparation 8, qui présente une ouverture
40 centrale de passage 9, pour constituer deux parties dont l'une 5 contient la zone d'oxydation, tandis que l'autre, qui se trouve au-dessous, contient la zone de réduction. La
45 cloison séparatrice 8 repose sur l'anneau de support 7, où elle est maintenue par exemple par du ciment métallique.

La section de la paroi séparatrice annulaire 8 croît de l'intérieur vers l'extérieur, de telle sorte que la partie qui est soumise aux matières portées au plus haut degré d'incandescence présente la section la plus
55 réduite. La cloison séparatrice 8 est établie en une matière bonne conductrice de la chaleur, de sorte que la chaleur captée par la partie entourant l'ouverture médiane 9 est rapidement transmise radialement vers l'extérieur par la section croissante, et que
60 toute déformation de la plaque annulaire, rendue rigide en elle-même par la forme de

la section, est évitée. On peut donc employer sans autre réserve des matières qui ne sont pas classées comme présentant une haute résistance au feu, comme par exemple la fonte grise. Pour augmenter la résistance de la cloison séparatrice 8, le bord intérieur de cette cloison annulaire de séparation 8 peut être revêtu d'une étroite bande 10 de matière à haute résistance au feu.

10

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet un gazogène à tirage renversé, dans lequel la cuve est subdivisée au-dessous de l'admission d'air par une cloison séparatrice pourvue d'une ouverture médiane.

15

Elle se caractérise principalement en ce que la cloison séparatrice est constituée d'une matière bonne conductrice de la chaleur, telle par exemple que la fonte grise, dont l'épaisseur croît de l'intérieur vers l'extérieur.

20

Elle comprend dans son cadre toutes les formes d'exécution de cette disposition, et notamment celle qui se caractérise en ce que le bord interne de la cloison annulaire de séparation est revêtu d'une bande étroite d'une matière à haute résistance au feu.

25

ALFRED ZEUCH.

Par procuration :

ELLUIN et BARNAY.

